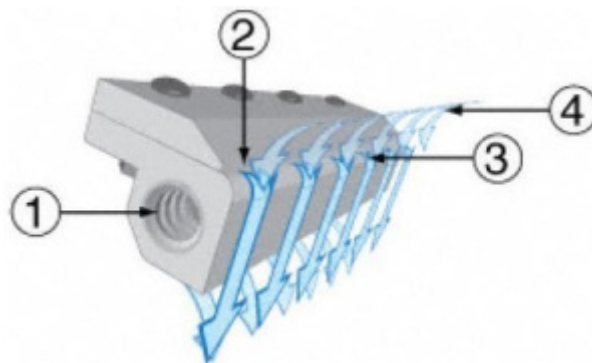




三艾 SUNAIR 压缩空气通过气刀的作用形成高强度冲击气流，应用于清洁、干燥、冷却等场合。具有效率高、噪音低、耗气量少等特点。

三艾 SUNAIR 超级气刀工作原理：



压缩空气经进气口(1)进入气刀高压腔，气流通过狭窄、细薄的喷嘴(2)后在气刀长度方向就形成一张均衡的气流薄片。由于腔室(3)对高压气流的压缩比为 40:1，使得气流速度损失最小，而压力最大，于是就产生一张具有强冲击力而最小剪切力的气流薄片。

## 应用：

- ◆ 部件经清洗工序后的干燥处理
- ◆ 饮料灌装工序后经高压空气干燥处理，然后贴上标签
- ◆ 带刚轧机的板材清理
- ◆ 输送带清理
- ◆ 零部件冷却
- ◆ 蔬菜、水果包装前的除水、干燥
- ◆ 织物干燥或清洁
- ◆ 作业环境清理
- ◆ 电镀或喷漆前的预处理
- ◆ 造纸及印刷工业的涂布机
- ◆ 包装机械作业时包装袋的开口
- ◆ 引擎测试时的排烟处理

## 特点：

- ◆ 低噪音，在多数情况下仅为 69 分贝（压力为 5.5 巴，约 80 磅/吋<sup>2</sup>），噪音较常规钻孔管气帘低 11 倍
- ◆ 节约压缩空气，耗气量较常规钻孔管气帘节约 63%
- ◆ 气流均衡，空气压缩比可达 40：1
- ◆ 无活动件，材质为铝或不锈钢
- ◆ 体积小，便于安装，免维护
- ◆ 提供多种规格的气帘宽度（100-1220mm），气流强度可调（附调压器）
- ◆ 可代替传统的风机和吹气管

**技术参数：**（25.4mm 超级气刀安装 0.05mm 厚的垫片）

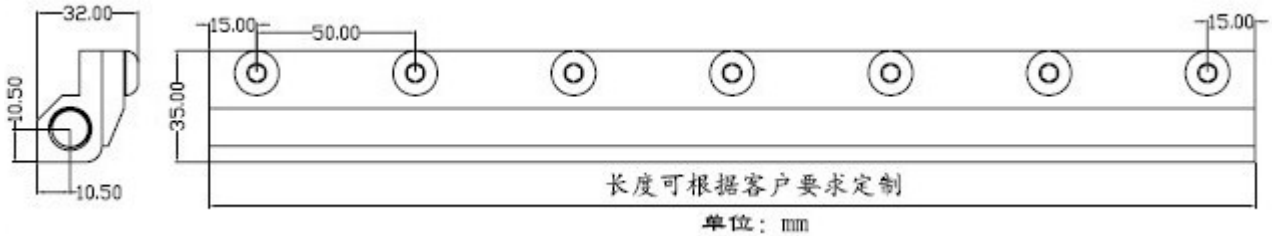
压缩空气压力		每英寸耗气量		出气速度		噪音水平	每英寸出气冲击力	
PSIG	BAR	SCFM	SLPM	FPM	M/S	dBA	OUNCES	GRAMS
20	1.4	1.1	30	5,000	25.4	57	0.54	1.8
40	2.8	1.7	50	7,000	35.5	61	0.99	31.5

60	4.1	2.3	65	9,600	49	65	1.62	49.5
80	5.5	2.9	80	11,800	60	69	2.25	67.5
100	6.9	3.5	100	13,500	69	72	2.88	85.5

技术参数 : ( 25.4mm 超级气刀安装 0.08mm 厚的垫片 )

压缩空气压力		每英寸耗气量		出气速度		噪音水平	每英寸出气冲击力	
PSIG	BAR	SCFM	SLPM	FPM	M/S	dBA	OUNCES	GRAMS
20	1.4	1.6	45	6200	31.5	63	0.9	25.2
40	2.8	2.5	71	8800	44.7	68	1.53	43.2
60	4.1	3.4	96	11200	56.9	72	2.34	66.6
80	5.5	4.3	122	13200	67.1	75	3.15	89.1
100	6.9	5.2	147	15600	79.2	75	4.32	122.4

尺寸与规格 :



铝制气刀	不锈钢气刀	长度 mm	每分钟耗气量 m <sup>3</sup> /min	入气口螺纹尺寸	噪音 ( DBA )
SR-A100	SR-A100S	100	0.353	PT1/4	52
SR-A150	SR-A150S	150	0.529	PT1/4	53
SR-A200	SR-A200S	200	0.706	PT1/4	55
SR-A250	SR-A250S	250	0.883	PT1/4	57
SR-A300	SR-A300S	300	1.061	PT1/4	59
SR-A350	SR-A350S	350	1.237	PT1/4	61
SR-A400	SR-A400S	400	1.420	PT1/4	63
SR-A450	SR-A450S	450	1.598	PT1/4	65
SR-A500	SR-A500S	500	1.778	PT1/4	67
SR-A550	SR-A550S	550	1.96	PT1/4	69
SR-A600	SR-A600S	600	2.137	PT1/4	70
SR-A650	SR-A650S	650	2.312	PT1/4	70
SR-A700	SR-A700S	700	2.483	PT1/4	72
SR-A750	SR-A750S	750	2.660	PT1/4	74
SR-A800	SR-A800S	800	2.857	PT1/4	74
SR-A850	SR-A850S	850	3.055	PT1/4	75
SR-A900	SR-A900S	900	3.237	PT1/4	75
SR-A950	SR-A950S	950	3.5	PT1/4	75